

# FA 610

Beutelfüll- und Verschließmaschine

# FAWEMA

FAWEMA HDG WOLF

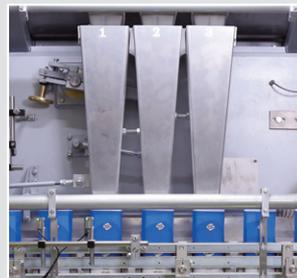
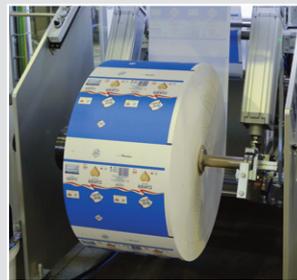


Die in Modulbauweise konzipierte Anlage besteht aus einer sehr soliden und stabilen Schweißkonstruktion. Im Ölbad laufende (geteilte) Zwangskurven, sowie an die Zentralschmierung angeschlossene Hebellagerungen ermöglichen

einen ruhigen und langlebigen Lauf der Anlage. Hierzu trägt auch die separate Ölschmierung der in den Kurvenscheiben laufenden Kurvenrollen bei.

## Vorteile

- Hygienisch und sauber. Ideal zum Verpacken von Lebensmitteln.
- Geringer Personalaufwand durch lange Laufzeiten.
- Wartungsarm durch Verwendung von verschleißarmen und wartungsfreien Komponenten.
- Leichte Zugänglichkeit zu allen Funktionsbaugruppen.
- Sehr hohe Gewichtsgenauigkeit dank einer möglichen Integration eines Top-Up Systems, die Genauigkeit liegt bei  $\pm 3$  g auf 1 kg
- Saubere Maschine durch verbessertes Staubabsaugungskonzept.
- Geringe Geräuschemissionen.
- Die Papierrolle kann platzsparender gelagert werden als vorgefertigte Beutel. 1 Palette an Rollenmaterial entspricht 3 Paletten an vorgefertigten Beuteln.



Gewichtsbereich	Leistung	Einsatzbereich	Beutelgrößen
0,5 bis 2 kg (je nach Produktdichte)	bis 120 Beutel/Minute (je nach Beutelgewicht und Produkteigenschaften)	pulverförmige oder granuliert Produkte	70 x 45 x 160 mm min. 115 x 75 x 315 mm max.

# FA 610

Beutelfüll- und Verschließmaschine

# FAWEMA

FAWEMA HDG WOLF

## Optionen

### Packmaterial:

Papier von der Rolle

### Füllaggregate:

Schneckendosierer, Volumendosierer,  
Mehrkopfwaage

## FA 610

Beutelbeispiele

