



FA 217

Beutelfüll- und Verschleißmaschine



Die **FAWEMA FA 217** fördert und/oder erzeugt Beutel ins Maschinenkammersystem, indem die Beutel mit hoher Genauigkeit befüllt werden. Diese Beutel werden im Anschluss entlang einer Rüttelstrecke verdichtet und zu einem

blockartigen Beutel geformt, der wiederum verschlossen und gefaltet wird, wodurch eine dichte Naht entsteht. Die Beutel können so gestapelt werden, ohne verformt zu werden.

Vorteile

- Reduzierte Formatumrüstzeiten.
- Hygienisch und perfekt für das Verpacken von Lebensmitteln geeignet, da keine Ölbadschmierung erforderlich ist.
- Verbesserte Produkteinrüttelung und damit optimale Verdichtung des Endproduktes.
- Keine Gummisauger oder verschleißempfindliche Teile.
- Verbesserte Zugänglichkeit zu allen Teilen der Maschine.
- Saubere Maschine durch verbessertes Staubabsaugsystem.
- Geringe Geräuschemissionen.
- Minimale Wartung durch integrierte Servoantrieb-Technologie.
- Keine Zentralschmierung erforderlich.



Gewichtsbereich	Leistung	Einsatzbereich	Beutelgrößen
bis 5 kg (je nach Produktdichte)	bis 110 Beutel/Minute (je nach Beutelgewicht und Produkteigenschaften)	pulverförmige oder granulierte Produkte	60 x 40 x 120 mm min. 200 x 130 x 500 mm max.

Optionen

Beutelfüllung:

durch Magazin, durch Schlauchbeutelmaschine

Packmaterial:

vorgefertigte Beutel aus Papier oder Kunststoff, Rollenmaterial

Füllaggregate:

Schneckendosierer, Volumendosierer, Schüttwaage

Antriebssysteme:

Servo-Antrieb oder Kurvensteuerung

Extras:

Kontrollwaage, Metalldetektor

FA 217

Beutelbeispiele



Hygiene

Die **FA 217** erfüllt die hohen Hygieneanforderungen, da die Ablagerungsflächen für Produktstaub auf ein Mindestmaß reduziert wurden.

Unter anderem wurde die Verwendung von Kabeln und Schläuchen in der Maschine verringert und das Förderband wurde an den Seiten aufgehängt, was die Reinigung darunter beschleunigt.

Der Einsatz von Schmiermitteln kann ebenfalls vermieden werden. Neben den Hygieneanforderungen wurde die Zugänglichkeit zu den unterschiedlichen Teilen der Maschine durch eine ergonomische Bauweise deutlich verbessert.

Leistungsfähigkeit

Die **FA 217** zeichnet sich durch einen niedrigen Stromverbrauch und eine hohe Packleistung aus.

Dies geschieht mittels Energierückgewinnung in der elektrischen Antriebstechnik, sowie des niedrigen mechanischen Reibungsverlustes.

Die Wartungskosten werden ebenfalls deutlich reduziert, indem nur wenige Verschleißteile eingesetzt werden.

Außerdem wird nur so viel Packmaterial verwendet wie nötig, dadurch dass die Produkte in der integrierten Rüttelstrecke weitestgehend verdichtet werden.

